

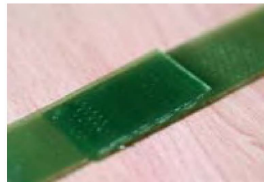
钢带和PET塑钢带机头应用

钢带机头技术参数	VS-11 L	VS-11 E L	VS-12 L LD	VS-12 L HD	VS 12 E LD	VS 12 E HD	VS-31 L	VS-32 L
带宽	13-16-19	13-16-19	13-16-19	13-16-19	13-16-19	13-16-19	19-25-32 mm	19 -25 32 mm
带厚	0,5 a 0,63	0,5 a 0,63	0,5 a 0,8	0,5 a 0,8	0,5 a 0,8	0,5 a 0,8	0,8 a 1 mm	0,8 a 1 mm
最小的接触打包面	120 mm	120 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	200 mm	150 mm
束紧力	1000 Kg	1000 Kg	1000 Kg	1000 Kg	1000 Kg	1000 Kg	2000 Kgr	2000 Kgr
封口方式								
封口方式								
收带速度	3.6 mt / seg	3.6 mt / seg	3.6 mt / seg	3.6 mt / seg	3.6 mt/seg	3.6 mt/ seg	1,7 mt /seg	1,7 mt /seg
封口强度效率	85 %	85 %	90 %	90 %	90 %	90 %	85 %	90 %

PET塑钢带机头技术参数	VK-20	VK-20-85	VK-20-50	VK-30 M	VK-30 C
打包带材质	PP / PET	PP / PET	PP	PET	PET
带宽	12 a 16 mm	12 a 16 mm	12	19 mm	16 a 19 mm
最小的接触打包	110 mm	85 mm	50 mm	120 mm	120 mm
束紧力	320 Kgr	120 Kgr	120 Kgr	450 Kgr	380 Kgr
收带速度	4,5 m/ seg	4,5 m/ seg	4,5 m/ seg	4,5 m/ seg.	4,5 m/ seg.
封口强度效率	85 %	80 %	75 %	90 %	90 %



钢带和PET塑钢带封带效果照片



钢带免扣式(阴阳扣) 钢带电焊(单点) 钢带电焊(双点) PET热封



SORSA®



PAIKPAC

派楷包装设备（上海）有限公司
电话：021-69775066
邮箱：info@paikpac.cn
网址：www.paikpac.cn www.sorsa.sh.cn

SORSA®

SISTEMAS DE EMBALAJE SORSA, S.A.
Polígono Industrial "Can Casablanques"
Anoia, 2 · Box nº 53 · 08192 SANT QUIRZE DEL VALLÈS
Barcelona · Spain · Tel. +34 93 721 40 00 · Fax +34 93 721 44 40
comer@sorsa.es · www.sorsa.es

钢铁&有色金属行业

FCB-900-2L
FR-900-2L

超过40年的制造历史和经验

SORSA®

GRUPO **TITAN®**

钢带和PET塑钢带全自动打带机设计,施工,制造工程与施工

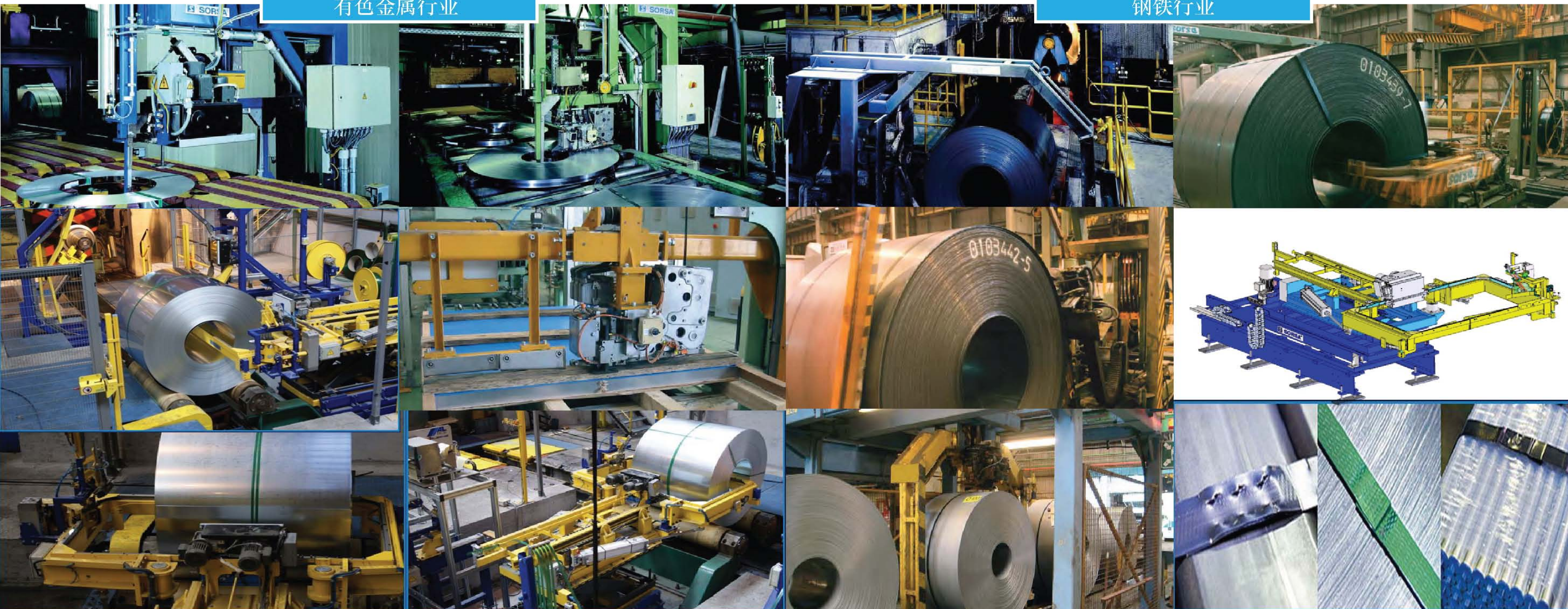
SORSA索萨拥有一支技术精湛的服务团队, SORSA索萨工程师专门从事机械、电气、气动装置、调试、培训、问题解决和维修。

与此同时, SORSA索萨可提供预防性维修服务合同以确保可靠性和我们的捆扎设备生产率和客户的整体包装过程



有色金属行业

钢铁行业



有色金属行业,如铝卷,镀锌卷材,铜卷等;

应用产品如卷材,卷料等等;

打带机机头,应用钢带19/25/32mm带宽,封口方式从阴阳免扣式,电焊式,焊点数量分单点,双点

打带机机头,应用PET塑钢带19/25/32mm带宽,封口方式电热式或摩擦熔接式

可选项:护角边保护产品边缘不被钢带或者PET塑钢带拉力拉伤

贴标和喷号机

SORSA索萨&TITAN德国泰坦公司战略合资形式,共同开发合作有色金属行业的专业打带捆扎设备

钢铁行业,如热轧卷,冷轧卷等;

应用产品如卷材,卷料等等;

打带机机头,应用钢带19/25/32mm带宽,封口方式从阴阳免扣式,电焊式,焊点数量分单点,双点 机头VS-31&VS-32是最佳的选择

最大钢带规格:宽32mm,厚度1mm,对应钢卷表面温度到700度,其设备可以应用在极端恶劣的工作生产环境中

可选项:护角边保护产品边缘不被钢带拉力拉伤

贴标和喷号机

SORSA索萨&TITAN德国泰坦公司战略合资形式,共同开发合作金属钢铁行业的专业打带捆扎设备